

ПрАТ "ЮЖКОКС"  
Структурний підрозділ Вловлювання

Форма СТП СМЯ 7.1.3-46

Затвержую:  
Директор з інжинірингу  
А.І. Милов  
05.08.2025 р.

## ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Тр-ды газовых холодиль-ков  
(заміна трубопроводів чистого циклу охолодження)

інвентарний № 1013

ремонт

На капітальний

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання, найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		одиниця вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
1	Демонтаж б/з сталевих трубопроводів ДУ300 із застосуванням автокрану на висоті до 6 м (дві недіючі лінії, одна діюча)		м/т	344/16,4	Газ пропан	кг		
2	Ремонт кронштейнів трубопроводів на колонах К-0100, 0101, 0102, 0103, 0104, 0105, 0106, 0107, 0110, елементами до 30 кг, робота на висоті до 6 м		т	0,754	Кутик 75х75х8 Круг 16мм Гайка М16 Шайба збільшена М16 Газ пропан Кисень електрод АНО-4 д.4мм Газ пропан Кисень Балка №36 Сталь листовая 16мм	т т кг кг кг т кг кг т т т т	0,713 0,071 2,3 2,5	
3	Демонтаж б/з колони К-0109		т	0,763				
4	Виготовлення колони К-0109		т	0,42				

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
					Сталь листовая 10мм	т	0,035	
					Куттик 75х75х8	т	0,071	
					Круг 16мм	т	0,007	
					Гайка М16	кг	0,23	
					Шайба збільшена М16	кг	0,25	
					Газ пропан	кг		
					Кисень	т		
					електрод АНО-4 д.4мм	кг		
5	Монтаж колони К-0109 із застосуванням автокрана		т	0,42	електрод АНО-4 д.4мм	кг		
6	Монтаж зварного трубопроводу ДУ300 по колонах на висоті до 6м із застосуванням автокрану		м/т	128/8	Труба 325х8	т	8	
					Відвід ДУ300 90 градусів	шт	5	
					Відвід ДУ300 45 градусів	шт	1	
					Газ пропан	кг		
					Кисень	т		
					електрод АНО-4 д.4мм	кг		
7	Монтаж приварних фланців		шт	2	Фланець 1-300 Ру-16	шт	2	
					електрод АНО-4 д.4мм	кг		
8	Виготовлення приварного штуцера ДУ250		т	0,039	Труба 273х8	т	0,026	
					Фланець 1-250 Ру-16	шт	1	
					Газ пропан	кг		
					Кисень	т		
					електрод АНО-4 д.4мм	кг		
9	Монтаж приварного штуцера ДУ250		т	0,039	електрод АНО-4 д.4мм	кг		
10	Монтаж засувки		шт	3	Засувка 30с41нд ДУ300 Ру-16	шт	2	
					Засувка 30с41нд ДУ250 Ру-16	шт	1	
					Болт М20х90	кг	21	
					Гайка М20	кг	5,2	
					Пароніт ПМБ-4	кг	6	

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали			ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	одиниця вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
11	Демонтаж б/з сталевих трубопроводів ДУ300 із застосуванням автокрану на висоті до 6 м (друга діюча лінія)		м/т	35/2,35	Газ пропан	кг		
12	Монтаж зварного трубопроводу ДУ300 по колонах на висоті до 6м із застосуванням автокрану		м/т	35/2,35	Труба 325x8	т	2,2	
					Відвід ДУ300 90 градусів	шт	3	
					Газ пропан	кг		
					Кисень	т		
13	Монтаж приварних фланців		шт	3	електрод АНО-4 д.4мм фланець 1-300 Ру-16	кг шт	3	
14	Виготовлення приварного штуцера ДУ250		т	0,039	електрод АНО-4 д.4мм Труба 273x8	кг т	0,026	
					фланець 1-250 Ру-16	шт	1	
					Газ пропан	кг		
					Кисень	т		
15	Монтаж приварного штуцера ДУ250		т	0,039	електрод АНО-4 д.4мм	кг		
16	Монтаж засувки		шт	3	електрод АНО-4 д.4мм Засувка 30x41нд ДУ300 Ру-16	кг шт	2	
					Засувка 30x41нд ДУ250 Ру-16	шт	1	
					Болт М20х90	шт	21	
					Гайка М20	кг	5,2	
					Пароніт ПМБ-4	кг	6	

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання/найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
21	Виготовлення підвісних кронштейнів для паропроводу (15шт.)		т	0,084	Куттик 50х50х5 Газ пропан	т кг	0,084	
					Кисень	т		
					електрод АНО-4 д.4мм	кг		
22	Монтаж підвісних кронштейнів для паропроводу (15шт.) вручну на висоті до 6м		т	0,084				
23	Монтаж зварного паропроводу ДУ50 по колонах та кронштейнах на висоті до 6м із застосуванням автокрану		мт	109/0,7	Труба 57х5 Відвід ДУ50 90 градусів Газ пропан Кисень електрод АНО-4 д.4мм фланець 1-50 Ру-16 електрод АНО-4 д.4мм Засувка 30с41нд ДУ50 Ру-16 Болт М16х70 Гайка М16 Пароніт ПМБ-4 пісок кварцевий	т шт кг т кг шт кг шт кг кг кг т	0,7 4    2 2 2 1,2 1	
24	Монтаж приварних фланців		шт	2				
25	Монтаж засувок		шт	3				
26	Піскоструминна обробка м/к колон		м2	110				
27	Знепильовання металевих поверхонь колон, майданчиків та драбин		м2	110				
28	Грунтування металевих поверхонь колон, майданчиків та драбин		м2	110	Шпатлівка ЕП-0010 Розчинник Р-4	кг кг	32 6,5	
29	Фарбування металевих поверхонь колон, майданчиків та драбин у два шари		м2	110	Емаль ЕП-773 сіра Розчинник Р-4	кг кг	26,4 5,3	
30	Піскоструминна обробка м/к трубопроводів		м2	281	пісок кварцевий	т		

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали	Матеріали			ПРИМІТКА
			кількість	одиниця вимірювання		найменування	одиниця вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17	
31	Знепилювання металевих поверхонь трубопроводів		м2	281					
32	Грунтування металевих поверхонь трубопроводів		м2	281	Шпатлівка ЕП-0010	кг	118,6		
				281	Розчинник Р-4	кг	23,7		
33	Фарбування металевих поверхонь трубопроводів у два шари		м2	281	Емаль ЕП-773 зелена	кг	98,3		
				281	Розчинник Р-4	кг	19,7		
34	Ізолювання поверхні паропроводу на висоті до 6м		м2	19,5	Мат прошивний 60кг/м3, 80мм	м2			
					Дріт сталевий 1,6мм	кг	19,5		
35	Покриття поверхні ізоляції захисним шаром		м2	74,2	Стеклопластик рулонний РЛС-400	м2	82		
					Дріт сталевий 1,6мм	кг			
36	Доробка бруксту сталевого у габарит		т	19,513	Газ пропан	кг			
					Кісен	т			
37	Навантаження та перевезення бруксту сталевого		т	19,513					

Роботи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування.  
Роботи виконуються на висоті до +6 метрів, з використанням монтажних поясів.

Керівник цеху вловлювання  
(структурний підрозділ)

Косенко А.В.  
(П.І.Б.)

СКЛАВ:  
Механік цеху вловлювання  
(структурний підрозділ)

Телеп А.С.  
(П.І.Б.)

Головний механік - начальник ВГМ

Червинський Д.А.  
(П.І.Б.)

Головний енергетик - начальник ВГЕ

Кадук Д.А.  
(П.І.Б.)

